

PRODUKTDATENBLATT

KÜCHEN- CONTAINER 20'

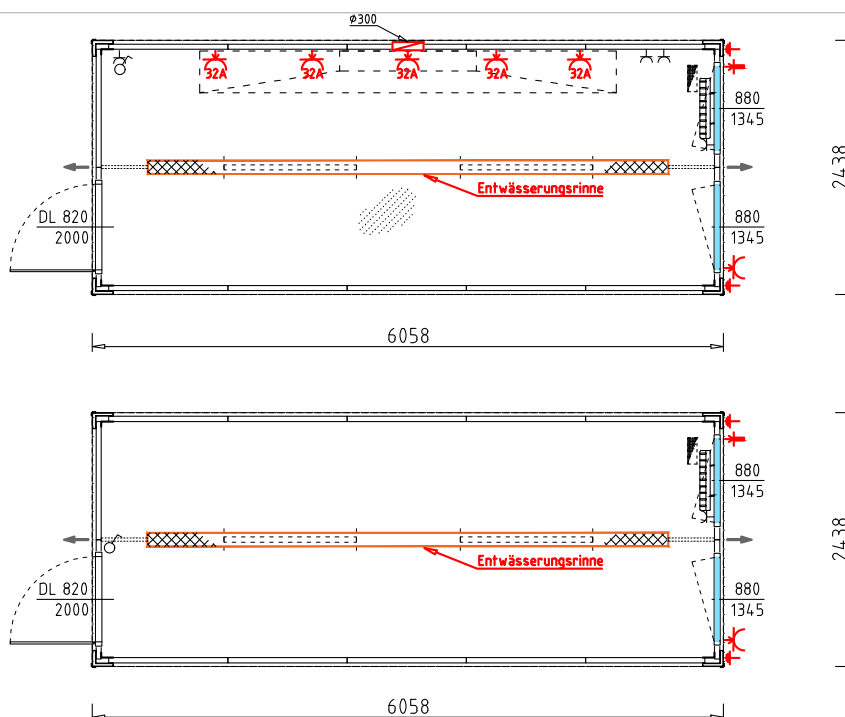
Concept Küchencontainer verfügen standardmäßig über einen rutschfesten und wasserabweisenden Epoxy Bodenbelag, eine Entwässerungsrinne oder einen Bodenablauf, Starkstromanschlüsse für die Küchengeräte und ein Lüftungsgitter für die Abluft. Sie bestehen aus einer massiven Rahmenkonstruktion und sind leicht an unterschiedliche Anforderungen anzupassen. Concept Küchencontainer eignen sich daher hervorragend für den kurzfristigen Bedarf bei Events, Veranstaltungen und Festen als auch für den längerfristigen bzw. dauerhaften Bedarf.

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE gültig für Standardcontainer

GRÖSSE	AUSSENMASSE IN MM			INNENMASSE IN MM			FLÄCHE in m ²	GEWICHT in kg
	Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe		
20'*	6.058	2.438	2.791	5.887	2.267	2.500	ca. 13,4	2.220

Abweichungen [LxBxH Toleranz ± 5mm] produktionsbedingt möglich; Gewichtsabweichungen nach Ausführungsvarianten möglich;
* im Mietpark verfügbar

GRUNDRISSVARIANTEN



Stand 2019 - Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.

